

UNEX Hydrauliköl HLP 46



HLP-Hydrauliköle

Mai 2025

Eigenschaften

UNEX HLP Hydrauliköle sind mineralölbasische Druckflüssigkeiten mit hochwirksamen Zusätzen. Als Grundöl für diese Hydrauliköle werden ausschließlich Solvent-Raffinate eingesetzt; die Additivierung ist auf diese Grundöle speziell abgestimmt.

UNEX HLP bietet bestmöglichen Verschleiß- und Korrosionsschutz auch bei höchsten mechanischen Belastungen. Die Oxidationsinhibitoren bewirken ein Höchstmaß an Alterungsstabilität und ermöglichen längere Ölverweilzeiten und damit geringeren Wartungsaufwand. Die gute Filtrierbarkeit von UNEX HLP ist Voraussetzung für viele heutige Hydraulikanlagen, Filterblockaden werden vermieden.

Einsatzhinweise

UNEX HLP Hydrauliköle sind in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar. Sie haben sich in der Praxis in unzähligen Anlagen und Hydrauliksystemen bewährt. In thermisch hochbelasteten Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen und auch zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen sind die Hydrauliköle der UNEX HLP-Reihe empfohlen.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

UNEX HLP Hydrauliköle übertreffen die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51 524 Teil 2 und an Hydrauliköle HM nach ISO 11158 in vielen wichtigen Eigenschaften.

Einsatzempfehlungen

- Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2
- Hydrauliköl HM gem. ISO 11158
- Hydrauliköl HM gem. ASTM D 6158
- ZF003456 / ZF003457
- ZF TE-ML 04K²
- Arburg¹
- SEB 181 222
- Cincinnati P-68, P-69, P-70
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton E-FDGN-TB002-E, M-2950-S
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- JCMAS P041 HK Hydraulic Specification
- US Steel 126, 127

¹ für UNEX HLP 46

² für UNEX HLP 32 und UNEX HLP 46

UNEX HLP Hydrauliköle sind Erzeugnisse der UNEX GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	UNEX HLP								
		5	10	22	32	46	68	100	150	
Kennzeichnung	DIN 51 502	-	HLP10	HLP22	HLP32	HLP46	HLP68	HLP100	HLP150	
	DIN EN ISO 6743/4		HM 10	HM 22	HM 32	HM 46	HM 68	HM 100	HM 150	
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,856	0,855	0,866	0,872	0,877	0,881	0,884	0,887
Kin. Viskosität b. 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	4,87	9,96	21,7	31,9	45,6	67,5	99,5	149
Kin. Viskosität b. 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	1,66	2,60	4,20	5,28	6,50	8,39	10,7	14,0
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	132	187	210	228	243	248	256	257
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-42	-36	-30	-27	-27	-30	-27	-24
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN ISO 14 635				10	12	12	12	12

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in AUSTRIA