

UNEX Hydrauliköl HLP-D 22-68



HLP-D Hydrauliköle

Mai 2025

Eigenschaften

UNEX HLP-D sind detergierende und dispergierende Hydrauliköle auf Mineralölbasis. Sowohl Verklebungen als auch Ablagerungen werden gelöst (detergiert) und gemeinsam mit in das System eingedrungenen Fremdstoffen in Schwebelage gehalten (dispergiert). Wasser und wassergemischte Kühlschmierstoffe werden emulgiert. UNEX HLP-D zeichnet sich weiterhin durch ausgezeichnete Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften aus.

Einsatzhinweise

UNEX HLP-D Hydrauliköle sind für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind geeignet. Haupteinsatzgebiet ist der gesamte Bereich der Mobilhydraulik (Bagger, Planiertraupen, Radlader, LKW-Hydrauliken). Bei hydraulischen Steuerungen und in Präzisionshydrauliken, sowie in Hydrauliken von Werkzeugmaschinen mit angeschlossener Gleitbahnschmierung und in Wartungseinheiten von Preßluftanlagen zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen haben sich UNEX HLP-D Hydrauliköle in der Praxis bewährt. Verschmutzungs- und verschleißbedingte Funktionsstörungen von Hydraulikanlagen werden durch den Einsatz von UNEX HLP-D Hydraulikölen deutlich reduziert.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

UNEX HLP-D Hydrauliköle übertreffen die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51 524, Teil 2 und an Hydrauliköle HM nach ISO 11158 in vielen wichtigen Eigenschaften.

Einsatzempfehlungen

- Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2
- Hydrauliköl HM gem. ISO 11158
- Schmieröl DLP gem. DIN 51 502

UNEX HLP-D Hydrauliköle sind Erzeugnisse der UNEX GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	UNEX HLP-D							
			5	10	22	32	46	68	100	150
Kennzeichnung		DIN 51 502	-	HLP10	HLP22	HLP32	HLP46	HLP68	HLP100	HLP150
		DIN EN ISO 6743/4		HM 10	HM 22	HM 32	HM 46	HM 68	HM 100	HM 150
Dichte bei 15°C	g/cm³	DIN 51 757	0,856	0,855	0,866	0,872	0,877	0,881	0,884	0,887
Kin. Viskosität b. 40°C	mm²/s	DIN EN ISO 3104	4,87	9,96	21,7	31,9	45,6	67,5	99,5	149
Kin. Viskosität b. 100°C	mm²/s	DIN EN ISO 3104	1,66	2,60	4,20	5,28	6,50	8,39	10,7	14,0
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	132	187	210	228	243	248	256	257
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-42	-36	-30	-27	-27	-30	-27	-24
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN ISO 14 635				10	12	12	12	12

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in AUSTRIA